

TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	5 - 10 t
Nennleistung	30 kW
Empfohlene Drehzahl	80 - 125 U/min
Empfohlene Ölmenge bei 100 bar	60 - 95 l/min
Min. Hydraulikölmenge	60 l/min
Max. Hydraulikölmenge	110 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	380 bar
Fräsbreite, Standard (A)	300 mm
Fräsbreite, einstellbar (B)	0 - 120 mm
Drehmoment bei max. Betriebsdruck	4.100 Nm
Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	16 kN

Einsatzgewicht	400 kg
Meißelanzahl	35 Stk.
Standardmeißel ¹⁾	ER 16/48/32/20 H

