

TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	15 - 25 t
Nennleistung	80 kW
Min. Hydraulikölmenge	150 l/min
Max. Hydraulikölmenge	210 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	380 bar
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	15.200 Nm



Schneidrad (a)

Max. Frästiefe	600 mm
Max. Fräsbreite	200 mm
Min. Fräsbreite	45 mm

Frästrommel (b)

Durchmesser der Frästrommel	825 mm
Breite der Frästrommel	600 800 mm
Frästiefe	150 mm
Meißelanzahl	69 Stk. (800 mm)
Standardmeißel ¹⁾	ER 17/75/70/30 Q