

TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	15 – 23 t
Nennleistung	80 kW
Min. Hydraulikölmenge	150 l/min
Max. Hydraulikölmenge	210 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	380 bar
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	11.700 Nm



Schneidrad (a)

Max. Frästiefe	300 mm
Max. Fräsbreite	100 mm
Min. Fräsbreite	50 mm

Frästrommel (b)

Durchmesser der Frästrommel	670 mm
Breite der Frästrommel	600 mm
Frästiefe	190 mm
Meißelanzahl	69 Stk.
Standardmeißel ¹⁾	ER 16/48/32/20 H