

## TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	5 - 10 t
Nennleistung	30 kW
Min. Hydraulikölmenge	60 l/min
Max. Hydraulikölmenge	110 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	380 bar
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	4.100 Nm



### Schneidrad (a)

Max. Frästiefe	200 mm
Max. Fräsbreite	70 mm
Min. Fräsbreite	45 mm

### Frästrommel (b)

Durchmesser der Frästrommel	520 mm
Breite der Frästrommel	300 mm
Frästiefe	110 mm
Meißelanzahl	35 Stk.
Standardmeißel <sup>1)</sup>	ER 16/48/32/20 H