

TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	1 - 3 t
Nennleistung	22 kW
Min. Hydraulikölmenge	20 l/min
Max. Hydraulikölmenge	70 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	310 bar
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	1.127 Nm



Schneidrad (a)	
Max. Frästiefe	150 mm
Max. Fräsbreite	70 mm
Min. Fräsbreite	45 mm

Frästrommel (b)	
Durchmesser der Frästrommel	360 mm
Breite der Frästrommel	200 mm
Frästiefe	85 mm
Meißelanzahl	42 Stk.
Standardmeißel ¹⁾	ER 16/28/26/14 H