

TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	25 - 40 t
Nennleistung	110 kW
Min. Hydraulikölmenge	210 l/min
Max. Hydraulikölmenge	350 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	380 bar
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	27.800 Nm



Schneidrad (a)	
Max. Frästiefe	1.000 mm
Max. Fräsbreite	400 mm
Min. Fräsbreite	80 mm

Frästrommel (b)	
Durchmesser der Frästrommel	785 mm
Breite der Frästrommel	600 800 1.000 mm
Frästiefe	105 150 mm
Meißelanzahl	44 Stk. (600 mm)
Standardmeißel ¹⁾	ER 19/75/70/30 Q