

## TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	10 - 17 t
Nennleistung	60 kW
Empfohlene Drehzahl	80 U/min
Empfohlene Ölmenge bei 150 bar	130 - 160 l/min
Max. Ölmenge	220 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	400 bar
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	11.000 Nm
Max. Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	27.500 N
Max. einaxiale Druckfestigkeit	50 MPa
Länge der Fräse (A)	1.900 mm
Breite des Schneidkopfes (B)	500 mm
Durchmesser des Schneidkopfes (C)	800 mm
Gehäusebreite des Antriebs (D)	450 mm

Gewicht	1.600 kg
Meißelanzahl auf Schneidkopf	56 Stk.
Meißelanzahl auf Fräskette	55 Stk.
Standardmeißel <sup>1)</sup>	ER 19/48/32/20 H

