

## TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	5 - 10 t
Nennleistung	44 kW
Empfohlene Drehzahl	90 U/min
Empfohlene Ölmenge bei 150 bar	70 - 90 l/min
Max. Ölmenge	120 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	380 bar
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	5.700 Nm
Max. Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	19.000 N
Max. einaxiale Druckfestigkeit	30 MPa
Länge der Fräse (A)	1.500 mm
Breite des Schneidkopfes (B)	500 mm
Durchmesser des Schneidkopfes (C)	600 mm
Gehäusebreite des Antriebs (D)	450 mm

Gewicht	900 kg
Meißelanzahl auf Schneidkopf	52 Stk.
Meißelanzahl auf Fräskette	49 Stk.
Standardmeißel <sup>1)</sup>	ER 16/46/38/20 C

