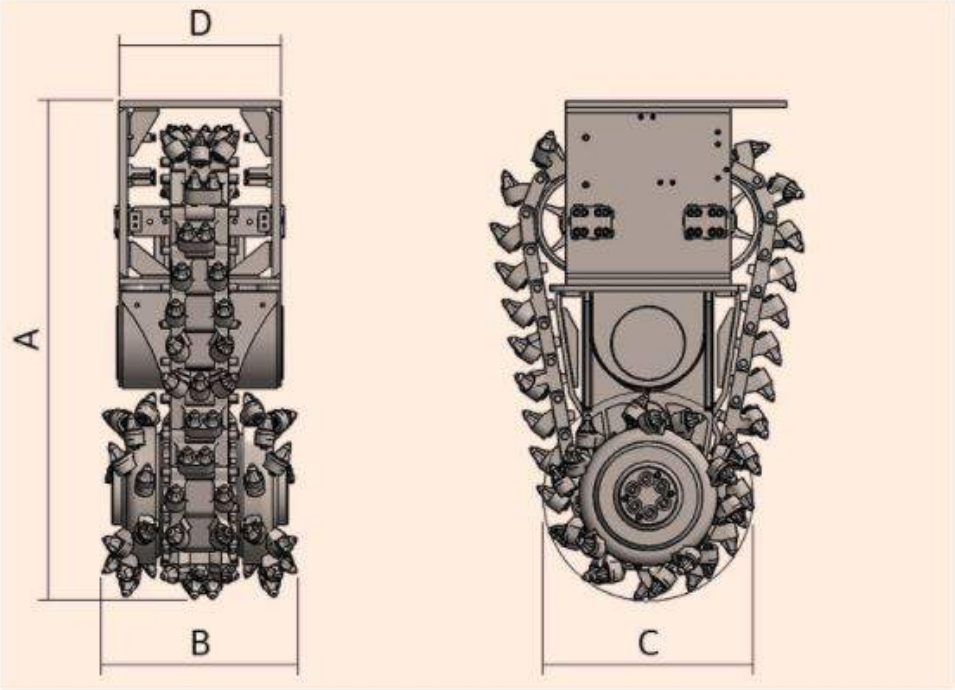
TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	50 – 70 t
Nennleistung	220 kW
Empfohlene Drehzahl	40 U/min
Empfohlene Ölmenge bei 150 bar	420 – 550 l/min
Max. Ölmenge	800 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	400 bar
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	63.000 Nm
Max. Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	126.761 N
Max. einaxiale Druckfestigkeit	140 MPa
Länge der Fräse (A)	2.400 mm
Breite des Schneidkopfes (B)	920 mm
Durchmesser des Schneidkopfes (C)	994 mm
Gehäusebreite des Antriebs (D)	900 mm

Gewicht	6.000 / 6500 kg
Meißelanzahl auf Schneidkopf	44 / 60 Stk.
Meißelanzahl auf Fräskette	58 Stk.
Standardmeißel 1)	ER 25/80/80/38 S