

## TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	35 - 50 t
Nennleistung	150 kW
Empfohlene Drehzahl	60 U/min
Empfohlene Ölmenge bei 150 bar	290 - 330 l/min
Max. Ölmenge	450 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	400 bar
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	34.000 Nm
Max. Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	80.000 N
Max. einaxiale Druckfestigkeit	120 MPa
Länge der Fräse (A)	2.050 mm
Breite des Schneidkopfes (B)	800 / 900 / 1.000 mm
Durchmesser des Schneidkopfes (C)	850 mm
Gehäusebreite des Antriebs (D)	700 mm

Gewicht	3.600 - 3.800 kg
Meißelanzahl auf Schneidkopf	44 / 48 / 56 Stk.
Meißelanzahl auf Fräskette	63 Stk.
Standardmeißel <sup>1)</sup>	ER 17/75/70/30 Q

