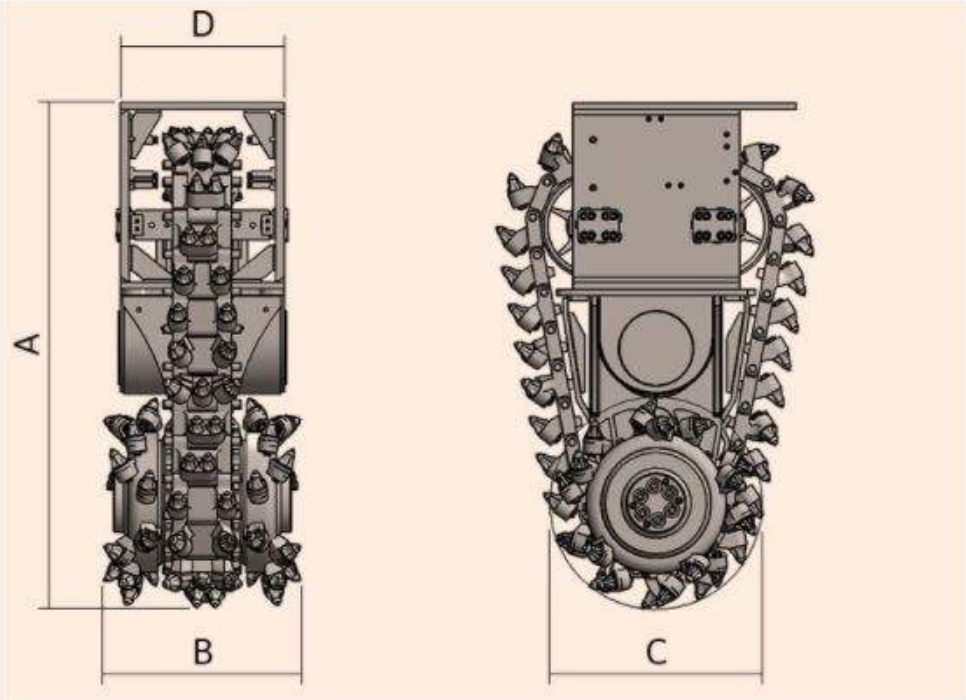
TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	1,5- 3 t
Nennleistung	15 kW
Empfohlene Drehzahl	140 U/min
Empfohlene Ölmenge bei 150 bar	15 - 30 l/min
Max. Ölmenge	40 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	250 bar
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	600 Nm
Max. Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	5.195 N
Max. einaxiale Druckfestigkeit	15 MPa
Länge der Fräse (A)	557 mm
Breite des Schneidkopfes (B)	370 mm
Durchmesser des Schneidkopfes (C)	231 mm
Gehäusebreite des Antriebs (D)	370 mm

Gewicht	90 kg
Meißelanzahl auf Schneidkopf	48 Stk.
Meißelanzahl auf Fräskette	29 Stk.
Standardmeißel 1)	ER 11/28/24/12 C