

TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	25 - 32 t
Nennleistung	110 kW
Empfohlene Drehzahl	65 U/min
Empfohlene Ölmenge bei 150 bar	210 - 260 l/min
Max. Ölmenge	300 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	400 bar
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	24.500 Nm
Max. Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	61.000 N
Max. einaxiale Druckfestigkeit	80 MPa
Länge der Fräse (A)	1.900 mm
Breite des Schneidkopfes (B)	600 / 700 / 800 mm
Durchmesser des Schneidkopfes (C)	800 mm
Gehäusebreite des Antriebs (D)	550 mm

Gewicht	2.400 - 2.600 kg
Meißelanzahl auf Schneidkopf	28 / 44 / 52 Stk.
Meißelanzahl auf Fräskette	54 Stk.
Standardmeißel ¹⁾	ER 17/75/70/30 Q

