

## TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	18 - 30 t
Nennleistung	100 kW
Empfohlene Drehzahl	70 U/min
Empfohlene Ölmenge bei 150 bar	180 - 240 l/min
Max. Ölmenge	260 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	400 bar
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	18.300 Nm
Max. Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	46.000 N
Max. einaxiale Druckfestigkeit	80 MPa
Länge der Fräse (A)	1.900 mm
Breite des Schneidkopfes (B)	600 / 700 / 800 mm
Durchmesser des Schneidkopfes (C)	800 mm
Gehäusebreite des Antriebs (D)	550 mm

Gewicht	2.400 - 2.600 kg
Meißelanzahl auf Schneidkopf	28 / 44 / 52 Stk.
Meißelanzahl auf Fräskette	54 Stk.
Standardmeißel <sup>1)</sup>	ER 17/75/70/30 Q

