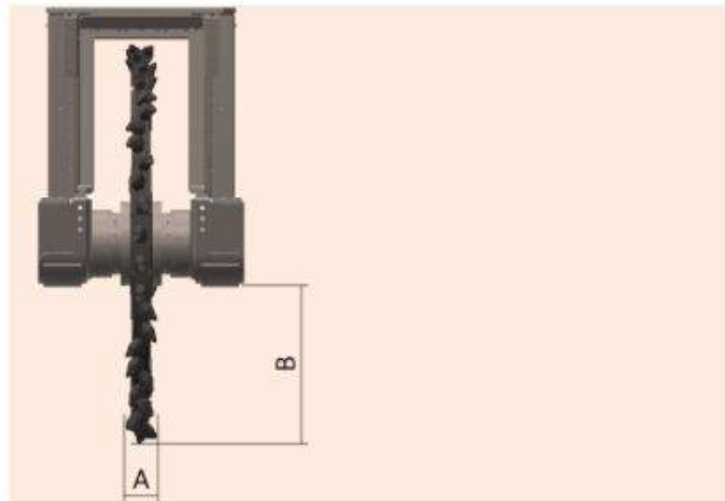


TECHNISCHE DATEN

Nennleistung	220 kW
Schneidbreite (A)	130 200 400 mm
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	56.000 Nm
Empfohlene Ölmenge bei max. Betriebsdruck	350 - 600 l/min
Max. Ölmenge	600 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	380 bar
Max. Bewehrungsdurchmesser im Stahlbeton 1)	30 mm
Gewicht Antriebseinheit, ca.	2.750 kg
Gewicht Eintauchhilfe, ca.	920 kg
Gewicht Schutzabdeckung, ca.	180 kg



Wheel 600

Empfohlenes Baggergewicht	35 - 60 t
Schneidtiefe (B)	550 mm
Schneidtiefe mit Frässhuh	450 mm
Schneidraddurchmesser	1.610 mm
Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	69.565 N
Max. einaxiale Druckfestigkeit	120 MPa
Gewicht Schneirad, ca. 2)	800 kg

Wheel 800

Empfohlenes Baggergewicht	40 - 60 t
Schneidtiefe (B)	750 mm
Schneidtiefe mit Frässhuh	650 mm
Schneidraddurchmesser	2.010 mm
Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	55.721 N
Max. einaxiale Druckfestigkeit	120 MPa
Gewicht Schneirad, ca. 2)	1.250 kg

Wheel 1000

Empfohlenes Baggergewicht	40 - 60 t
Schneidtiefe (B)	1.000 mm
Schneidtiefe mit Frässhuh	900 mm
Schneidraddurchmesser	2.500 mm
Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	44.800 N
Max. einaxiale Druckfestigkeit	100 MPa
Gewicht Schneirad, ca. 2)	2.250 kg