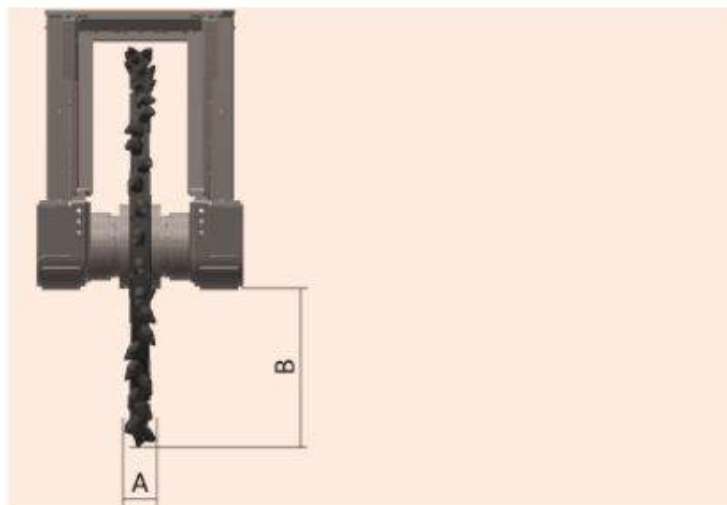


TECHNISCHE DATEN

Nennleistung	90 kW
Schneidbreite (A)	130 200 400 mm
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	47.000 Nm
Empfohlene Ölmenge bei max. Betriebsdruck	300 - 550 l/min
Max. Ölmenge	600 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	380 bar
Max. Bewehrungsdurchmesser im Stahlbeton ¹⁾	30 mm
Gewicht Antriebseinheit, ca.	2.750 kg
Gewicht Eintauchhilfe, ca.	920 kg
Gewicht Schutzabdeckung, ca.	180 kg



Wheel 600

Empfohlenes Baggergewicht	35 - 50 t
Schneidtiefe (B)	550 mm
Schneidtiefe mit Frässchuh	450 mm
Schneidraddurchmesser	1.610 mm
Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	58.385 N
Max. einaxiale Druckfestigkeit	120 MPa
Gewicht Schneidrad, ca. ²⁾	800 kg

Wheel 800

Empfohlenes Baggergewicht	40 - 50 t
Schneidtiefe (B)	750 mm
Schneidtiefe mit Frässchuh	650 mm
Schneidraddurchmesser	2.010 mm
Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	46.766 N
Max. einaxiale Druckfestigkeit	120 MPa
Gewicht Schneidrad, ca. ²⁾	1.250 kg

Wheel 1000

Empfohlenes Baggergewicht	40 - 50 t
Schneidtiefe (B)	1.000 mm
Schneidtiefe mit Frässchuh	900 mm
Schneidraddurchmesser	2.500 mm
Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	37.600 N
Max. einaxiale Druckfestigkeit	100 MPa
Gewicht Schneidrad, ca. ²⁾	2.250 kg