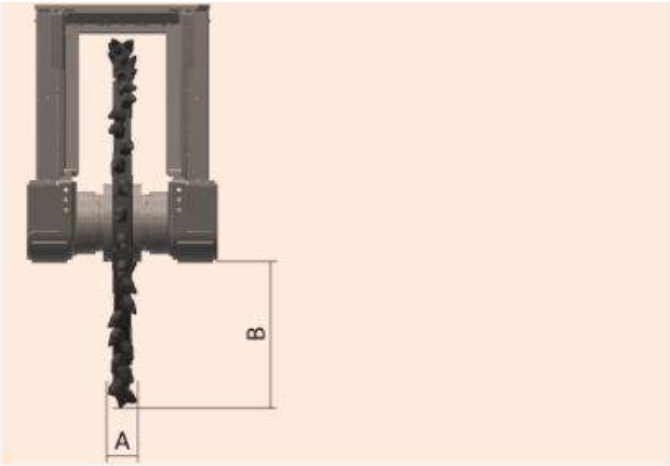
TECHNISCHE DATEN

Empfohlenes Baggergewicht	18 - 35 t
Nennleistung	130 kW
Schneidbreite (A)	80 I 130 I 200 mm
Max. Drehmoment bei max. Betriebsdruck	21.000 Nm
Empfohlene Ölmenge bei max. Betriebsdruck	230 - 300 l/min
Max. Ölmenge	340 l/min
Max. hydraulischer Betriebsdruck	380 bar
Gewicht Antriebseinheit, ca.	1.150 kg
Gewicht Eintauchhilfe, ca.	300 kg
Gewicht Schutzabdeckung, ca.	55 kg



Wheel 400	
Schneidtiefe (B)	400 mm
Schneidtiefe mit Frässchuh	300 mm
Schneidraddurchmesser	1.210 mm
Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	34.711 N
Max. Bewehrungsdurchmesser im Stahlbeton 1)	20 mm
Max. einaxiale Druckfestigkeit	100 MPa
Gewicht Schneidrad, ca. 2)	400 kg

Wheel 600	
Schneidtiefe (B)	600 mm
Schneidtiefe mit Frässchuh	500 mm
Schneidraddurchmesser	1.610 mm
Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	26.087 N
Max. Bewehrungsdurchmesser im Stahlbeton 1)	20 mm
Max. einaxiale Druckfestigkeit	80 MPa
Gewicht Schneidrad, ca. 2)	800 kg

Wheel 800	
Schneidtiefe (B)	800 mm
Schneidtiefe mit Frässchuh	700 mm
Schneidraddurchmesser	2.010 mm
Schneidkraft bei max. Betriebsdruck	20.896 N
Max. Bewehrungsdurchmesser im Stahlbeton 1)	16 mm
Max. einaxiale Druckfestigkeit	60 MPa
Gewicht Schneidrad, ca. 2)	1.250 kg